

<b>Описание продукта:</b>	ТЭПИНГ P1155 Грунт Фаст – двухкомпонентная предварительно наполненная эпоксидная грунтовка ускоренного отверждения, не содержащая растворитель. Может применяться при низких температурах (от +5°C)
<b>Рекомендовано применять:</b>	Внутри помещений и на улице (ограниченно) в качестве грунтовочного состава в системе эпоксидных и полиуретановых полов, а также в качестве связующего для приготовления эпоксидных шпаклёвок и стяжек, ремонтных составов.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Постоянно: от -30 °C до +60 °C Кратковременно: до +100 °C
<b>Цвет:</b>	Подвижная жидкость серого цвета.
<b>Форма поставки:</b>	Жестяные евроведра

**ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Внешний вид:</b>	Фактурная глянцевая поверхность
<b>Сухой остаток, об. %:</b>	99 ± 1
<b>Плотность (А+Б), кг/л</b>	1.30 ± 0.10
<b>Время жизни смеси:</b>	при +10 °C – до 20 минут при +20 °C – до 14 минут при +30 °C – до 10 минут <i>Замешивайте столько материала, сколько сможете выработать в обозначенные выше сроки. Смешанный материал имеет тенденцию разогреваться в таре, что сокращает время жизни, поэтому после смешивания компонентов сразу выливайте материал на рабочую поверхность, либо замешивайте меньшим объёмом!</i>

<b>Удлинение при разрыве:</b>	Не более 10%
<b>Прочность при ударе:</b>	Не менее 50 см
<b>Водопоглощение:</b>	Не более 0.1

<b>Теоретический расход:</b>	По шлифованному бетону	0,22–0,35 кг/м <sup>2</sup> в 1 слой
	по кварц. песку:	0,30–0,65 кг/м <sup>2</sup> в 1 слой
	по металлу:	0,10–0,22 кг/м <sup>2</sup> в 1 слой

**Важно:** расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, равно как и от метода нанесения (шпатели, валики, БВР). Сильно впитывающие основания требуют повторного грунтования до насыщения. При температуре материала ниже 15°C расход может увеличиваться из-за возрастающей вязкости материала.

<b>Адгезия к бетону:</b>	Не менее 2.5 МПа (отрыв по бетону)
<b>Можно наступать:</b>	через 6 часов при +25 °C
<b>Межслойный интервал:</b>	Не более 24 часов при +25 °C
<b>Полная эксплуатация:</b>	через 2 дня при +25 °C
<b>Полный набор прочности:</b>	7 дней при +25 °C
<b>Срок годности:</b>	12 мес. с даты производства (основа), 6 мес. (отвердитель).

**НАНЕСЕНИЕ**

<b>Метод нанесения:</b>	Кисти / Валики (стойкие к растворителю) / Плоский шпатель / Аппараты БВР / Налив
<b>Разбавление:</b>	Не требуется. При необходимости – до 10% смесового разбавителя Teping®

**Подготовка материала:**

После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 20-25°C. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18°C, летом – не выше 28°C.

**Важно:** вязкость грунта, растекаемость и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала, основания и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и дольше время отверждения.

**Подготовка поверхности:**

**Минеральные основания:**

1. Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезеральной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочных держащихся частиц, неровностей и острых углов;
2. Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым возможным способом;
3. Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
4. Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Подготовленную поверхность необходимо грунтовать до насыщения и закрытия пор. Низкотемпературное основание рекомендуется грунтовать несколько раз, до равномерного блеска, либо дополнительно нанести «на сдир» смесь грунтовки с кварцевым песком.

**Важно:** внешний вид и долговечность полимерных полов напрямую зависят от качества подготовки и ровности основания.

**Металлические поверхности:**

1. Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства.
2. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.
3. Выполните абразивоструйную очистку до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
4. Подготовленная поверхность должна быть загрунтована подходящим эпоксидным грунтом не позднее 24 часов после абразивной подготовки.

**Условия нанесения:**

Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 5°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

**Оптимальные условия:**

Температура воздуха:	Не ниже +15°C
Температура основания:	Не ниже +12°C Не выше +40 °C
Влажность основания:	Не более 4%
Наличие гидроизоляции:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

**Важно:** если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, выполнять окрасочные работы без гидроизоляции запрещено!

**Требования к минеральным основаниям:**

Марка бетона / стяжки:	Не ниже B15 / M200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см <sup>2</sup> (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1.5 МПа

Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Основание должно соответствовать требованиям СП 29.13330.2011 Полы, СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

**Рекомендации по нанесению:**

**Нанесение валиками:**

Для удобства нанесения готовую смесь можно разливать по поверхности неширокими полосами ↔. При помощи валиков (например, велюровых) с высотой ворса до 10 мм, равномерно распределите материал движениями вверх-вниз ↓ от центра полосы, избегая наплывов. Следующий слой грунта рекомендуется наносить в направлении, перпендикулярном предыдущему.

Допускается нанесения плоскими шпателями «на сдир». Для соблюдения равномерности слоя, после нанесения шпателями рекомендуем прокатать поверхность велюровым валиком.

**Нанесение распылением:**

Тэпинг P1155 Грунт Фаст (серый) является материалом с высоким содержанием сухого остатка и средней вязкостью, что может потребовать специальных мер при нанесении.

**Рекомендации по аппаратам БВР\*:**

Кратность насоса:	Мин. 45:1
Мощность насоса:	12 л/мин (теоретическая)
Давление на входе:	Мин. 6 бар (5,92 Атм)
Распылительные шланги:	макс. 100 м, 1/2" внутренний диаметр макс. 30 м, 3/8" внутренний диаметр макс. 6 м, 1/4" внутренний диаметр
<b>Обычная поверхность:</b>	
Диаметр сопла:	.021" - .023"
Угол факела:	60°
<b>Сложные поверхности</b>	
Диаметр сопла:	.017" - .021"
Угол факела:	40°

\* Данные о БВР (безвоздушном распылении) ориентировочные, возможна корректировка.

**Смешивание с кварцевым песком:**

Тэпинг P1155 Грунт Фаст (серый) можно наполнять кварцевым песком в пропорции до 1:5 для приготовления ремонтных и шпаклёвочных составов. Соотношение смолы и песка определяется индивидуально, опытным путём.

**Техника безопасности:**

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

**Очистка инструмента:**

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок P-4, P-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения

**Утилизация:**

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

- Ограничение ответственности:** Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте [www.tnpgroup.ru](http://www.tnpgroup.ru). Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.
- Рекомендация по эксплуатации покрытия:** Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен. **Рекомендация:** Не накрывайте покрытие цветными или древесными подложками (оргалит, двп и т.д.), поскольку данные подложки впитывают влагу и могут оставить на покрытии пятна.
- Возможные дефекты при хранении:** **Загущение:** При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти загущение состава. Данное поведение типично для низких температур. Необходимо разогревать содержимое тары до температуры ~ 30-40 °С (например, тепловыми пушками) до жидкого состояния. Если тёплый состав всё ещё вязкий, но текучий, понизьте вязкость введением растворителя. **Кристаллизация:** При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур и высокой влажности может произойти кристаллизация компонента «А». Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогревать содержимое компонента «А» до температуры ~ 60 °С (например, на паровой бане, либо индукционной плитке) до полного растворения кристаллов.
- Пробное нанесение:** Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м<sup>2</sup>. Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: неперемешиваемый осадок, необратимое затвердевание материала в таре и т.п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации.